



Открытое акционерное общество  
**"МОЗЫРСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД"**  
 Республика Беларусь, Гомельская обл., 247760, г. Мозырь-11



**ПАСПОРТ № 2237**

Топочный мазут 100,  
 VI вида, зольный,  
 с температурой застывания 25° С  
 ГОСТ 10585-99

Номер партии: 2237

Масса брутто:  кг Масса нетто:  кг

Дата изготовления: 30.11.2014 Резервуар № 13 Взлив: 845 см

ISO 9001  
 ISO 14001  
 СТБ ИСО 14001  
 OHSAS 18001

№№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 10585-99	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, м <sup>2</sup> /с (сСт), не более	СТБ ИСО 3104	50.0x10 <sup>-6</sup> (50.0)	46.9
2.	Зольность, %, не более, для мазута: - малозольного - зольного	ГОСТ 1461	0.05 0.14	0.120
3.	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	1.0	0.08
4.	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	1.0	Следы
5.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Отсутствие	Отс.
6.	Массовая доля серы, %, не более*, для мазута видов: I II III IV V VI VII	СТБ 1420 (ASTM D 4294)	0.5 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5	2.52
7.	Содержание сероводорода и летучих меркаптанов Содержание сероводорода, мг/кг, не более	п.7.2 ГОСТ 10585 ГОСТ Р 53716	Отсутствие 20**	Отс. 2.4
8.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже***	ГОСТ 4333	110	144
9.	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	25	11
10.	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная), кДж/кг, не менее, для мазута видов: I, II, III и IV V, VI и VII	СТБ 1663 (ASTM D 240)	40530 39900	40400
11.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	Не нормируется. Определение обязательно	989.2

\* норма по ТР ТС 013/2011 - не более 3.5%

\*\* норма, установленная на территории Российской Федерации

\*\*\* норма по ТР ТС 013/2011 - не ниже 90 °С

Сведения о присадках: не содержит присадок.

Сведения о декларации о соответствии: № ТС ВУ/112 11.01. ТР013 002 00025, действительна по 10.01.2016

**Заключение: продукт стандартный, соответствует требованиям ГОСТ 10585-99 и ТР ТС 013/2011.**

Дополнительно для целей таможенного оформления при поставке на экспорт:

Температура начала кипения, °С, СТБ 1934 (ASTM D 86) - 250

До 250 °С перегоняется, % об., СТБ 1934 (ASTM D 86) - 0

Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С, % об., СТБ 1559 (ASTM D 1160) - 10.0

Температура вспышки в открытом тигле, °С, СТБ 1651 (ASTM D 92) - 144

Химик: / Пилипович И.И. /

Дата выдачи паспорта: 30.11.2014